

Sage 200cloud Fabricación se adapta a los requerimientos de la demanda y optimiza la planificación de cualquier proceso productivo.

Fabricación Sage 200cloud es un aplicativo multiseccional que resuelve los distintos procesos de fabricación, pudiéndonos encontrar empresas que fabrican bajo proyecto, pasando por las de flujo discontinuo (tipo taller) o las de flujo continuo (tipo serie).

- Definición de tipos de demanda y de listas de materiales
- Planificación de necesidades de compras y de capacidad de recursos
- Cálculo de los planes maestros de producción según tipo de demanda
- Información de movimientos de consumo de materiales y mermas
- Seguimiento de órdenes y control de operaciones
- Gestión y control de residuos
- Subcontratación de operaciones y materiales
- Captura de datos en planta
- Diagramas de Gantt interactivos y dinámicos que analizan la fabricación y definen el seguimiento del usuario

Conoce en todo momento las fechas y costes de fabricación.

Con la Fabricación de Sage 200cloud podrás gestionar todo el ciclo de vida de tus productos.

- Definición de tipos de demanda (constante, lineal, estacional, según histórico)
- Definición de listas de materiales detallando componentes y operaciones.
- Planificación de necesidades de compras.
- Planificación de capacidad de recursos.
- Cálculo de los planes maestros de producción, por periodos, según tipo de demanda.
- Información de movimientos de consumo de materiales y mermas en las órdenes de trabajo.
- Seguimiento de órdenes de fabricación en curso, pendientes y cerradas.
- Control de operaciones, máquinas, secciones de fábrica y tipos de actividad. Desviaciones sobre lo previsto.
- Gestión y control de residuos (retales, virutas, etc.).
- Subcontratación de operaciones y materiales a terceros, con generación automática de pedidos.
- Captura de datos en planta mediante dispositivos como relojes o terminales.
- Diagramas de Gantt interactivos y dinámicos, que analizan la situación global o detallada de la fabricación.
- Posibilidad de definir informes y gráficos de seguimiento a nivel de usuario.
- Acceso al Centro de Información de la Fabricación (C.I.F.A.) que integra y relaciona actividades con órdenes de fabricación (seguimiento de la planificación, órdenes de trabajo vinculadas, compras asignadas, pedidos de venta relacionados, consumos de materiales y costes asociados)

El control de todos los factores del proceso productivo (mano de obra, materiales, máquinas, inventarios,) es una prioridad y una ventaja competitiva.

Facilidad de uso. Solución estándar con altas funcionalidades:

- Rápida implementación
- Explorador de escandallos y Órdenes de Fabricación
- Seguimiento del estado de las fabricaciones
- Captura de datos en planta

Eficiencia:

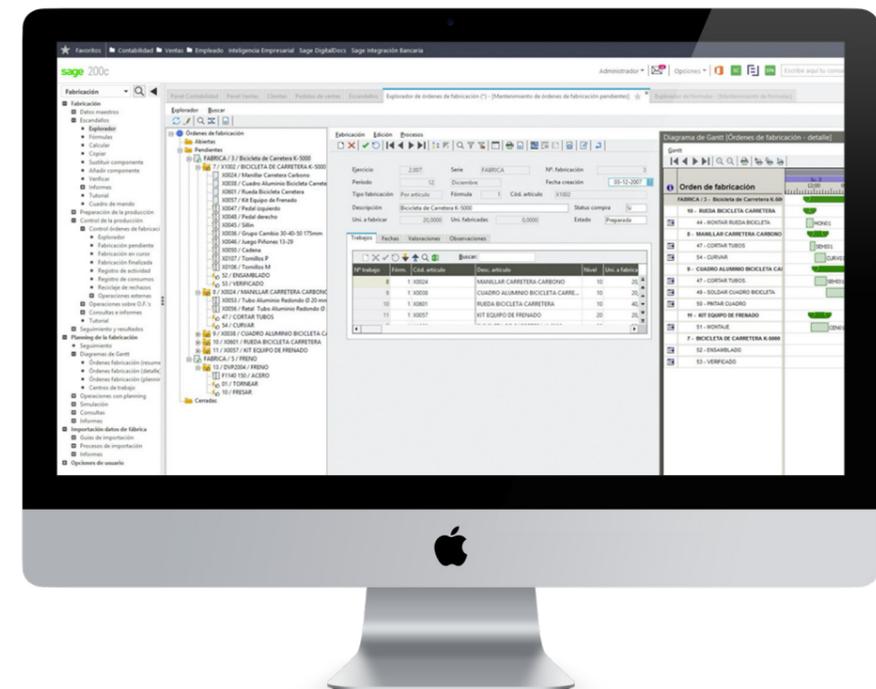
- Centros de información: Fabricación, Partida, Nº de serie
- Vinculación de documentos externos (planos, fotografías, ...)

- Planificación a capacidad finita
- Gestión de talleres externos o subcontrataciones
- Integrado con compras, ventas, almacenes, etc...
- Trazabilidad total de la información a lo largo de todo el ciclo de vida del producto

Mayor productividad:

- Trazabilidad de materias primas, productos acabados e intermedios
- Planning dinámico
- horro de costes al reducirse el tiempo dedicado por tu personal al proceso administrativo

Acceso al Centro de Información de la Fabricación (C.I.F.A.) que integra y relaciona actividades con órdenes de fabricación (seguimiento de la planificación, órdenes de trabajo vinculadas, compras asignadas, pedidos de venta relacionados, consumos de materiales y costes asociados)



FABRICACIÓN BÁSICA - ESCANDALLOS SAGE 200cloud.

El módulo Básico-Escandallos permite definir la estructura de los productos a fabricar, identificando fácilmente las operaciones y los consumos. Además, se pueden generar las órdenes de fabricación de los productos acabados, calcular las unidades a comprar de cada componente y realizar un control detallado de los materiales y los tiempos.

Características generales de la aplicación

El programa contempla todos los elementos que intervienen en una fabricación:

- Operarios
- Máquinas
- Materiales
- Operaciones o fases de fabricación
- Centros de trabajo
- Secciones
- Tipos de actividad

- Sección o centro de trabajo donde se van a realizar las operaciones
- Centros de trabajo alternativos
- Rechazos (porcentaje o cantidad fija) previstos en cada fase
- Subcontratación de fases a proveedores externos

Además, disponemos de una serie de posibilidades como:

Con la información anterior, podemos definir la estructura o escandallos de los artículos a producir donde de una manera fácil vemos:

1. Materiales
 - Componentes usados
 - Cantidades necesarias de cada uno de ellos
 - Mermas (porcentaje o cantidad fija) de cada materia prima
 - Subproductos o residuos generados en la fabricación
 - Fase u operación en la cual interviene cada material
2. Operaciones o fases
 - Descripción detallada de cada fase de fabricación
 - Utilización de documentación externa (planos, imágenes, ...)
 - Tiempos de preparación y fabricación (horas, minutos, segundos, piezas/hora)

- Definir estructuras de productos acabados e intermedios
- Tener distintas fórmulas de escandallos para un mismo producto
- Escandallos para artículos y componentes con desglose de tallas y colores (evita la necesidad de crear una lista de materiales independiente para cada color y talla de un mismo producto)
- Exploración mediante árbol de las distintas fórmulas y niveles de un producto
- Vinculación y utilización de documentación externa (planos, imágenes, ...) para cada estructura
- Copiar escandallos de artículos para facilitar y agilizar el trabajo de introducción de los datos
- Sustitución de componentes de manera masiva en el caso de quedar obsoleto alguno de ellos
- Definir un lote óptimo de fabricación para cada producto
- Impresión completa de escandallos

Conocer y tener definida la estructura de un artículo permite:

- Calcular los costes estándar de los productos en función de los elementos que intervienen (materiales, máquinas, operarios, etc.)
- Realizar simulaciones de costes variando los precios de los materiales (precio medio de stock, precio de la última entrada, ...) o el precio-hora de operario y máquina
- Incrementar o decrementar un porcentaje o una cantidad fija el coste de los materiales, las máquinas y la mano de obra y ver el impacto que tiene sobre el coste del producto
- Obtener el precio de venta de los artículos aplicando unos márgenes al precio de coste
- Rebajar de stock: Realiza los movimientos de entrada en el almacén del producto acabado y el rebaje de stock de los materiales., sin necesidad de crear una orden de fabricación
- Descomponer el producto final: Rebaja de stock el producto acabado y entran en el almacén los componentes
- Crear las órdenes de fabricación manualmente o partiendo de los pedidos de venta
- Generar las necesidades de compra de los materiales teniendo en cuenta sus stocks y crear los pedidos a proveedor
- Imprimir las órdenes de fabricación, con la posibilidad de usar varios formatos

- Saber el estado en que se encuentra cada una de las diferentes órdenes de fabricación: pendiente, abierta o cerrada
- Informar y saber las unidades producidas en cada instante
- Imputar los tiempos teóricos o reales en cada producción sin llegar a precisar operario o máquina.
- Entrar las cantidades consumidas de cada material en las distintas fabricaciones
- Trazabilidad de la información. Para muchos sectores es necesario relacionar las compras con las fabricaciones y cuál ha sido el destinatario final de la venta. Para ello cualquier componente o producto se puede identificar mediante el nº de serie o el nº de partida
- Posibilidad de introducir y analizar las anomalías (averías, falta material, ...) surgidas durante el proceso productivo
- Realizar el seguimiento de las unidades lanzadas y las fabricadas
- Obtener una completa información de los costes de la fabricación, viendo un comparativo entre los costes teóricos y reales desglosados a nivel de material, máquina y operario
- Generar listados de costes de fabricación, desviaciones, imputaciones, incidencias,...

FABRICACIÓN AVANZADA 200cloud.

Fabricación Avanzada Sage 200cloud complementa al módulo de Fabricación Básica-Escandallos Sage 200cloud, aportándole muchas más funcionalidades en la parte de planificación, control y seguimiento de las órdenes de fabricación.

Para cualquier industria es muy importante precisar las cantidades a producir en cada periodo de tiempo. El disponer de unos datos exactos y precisos es un importante factor competitivo ya que evitará posibles roturas o excesos en los stocks, evitando la problemática que ello conlleva.

Mediante este módulo, cuando queremos saber las cantidades a fabricar de un producto en un periodo concreto de tiempo (día, semana o mes) podemos recurrir a unos datos históricos, a sus niveles de stock o a los pedidos de venta.

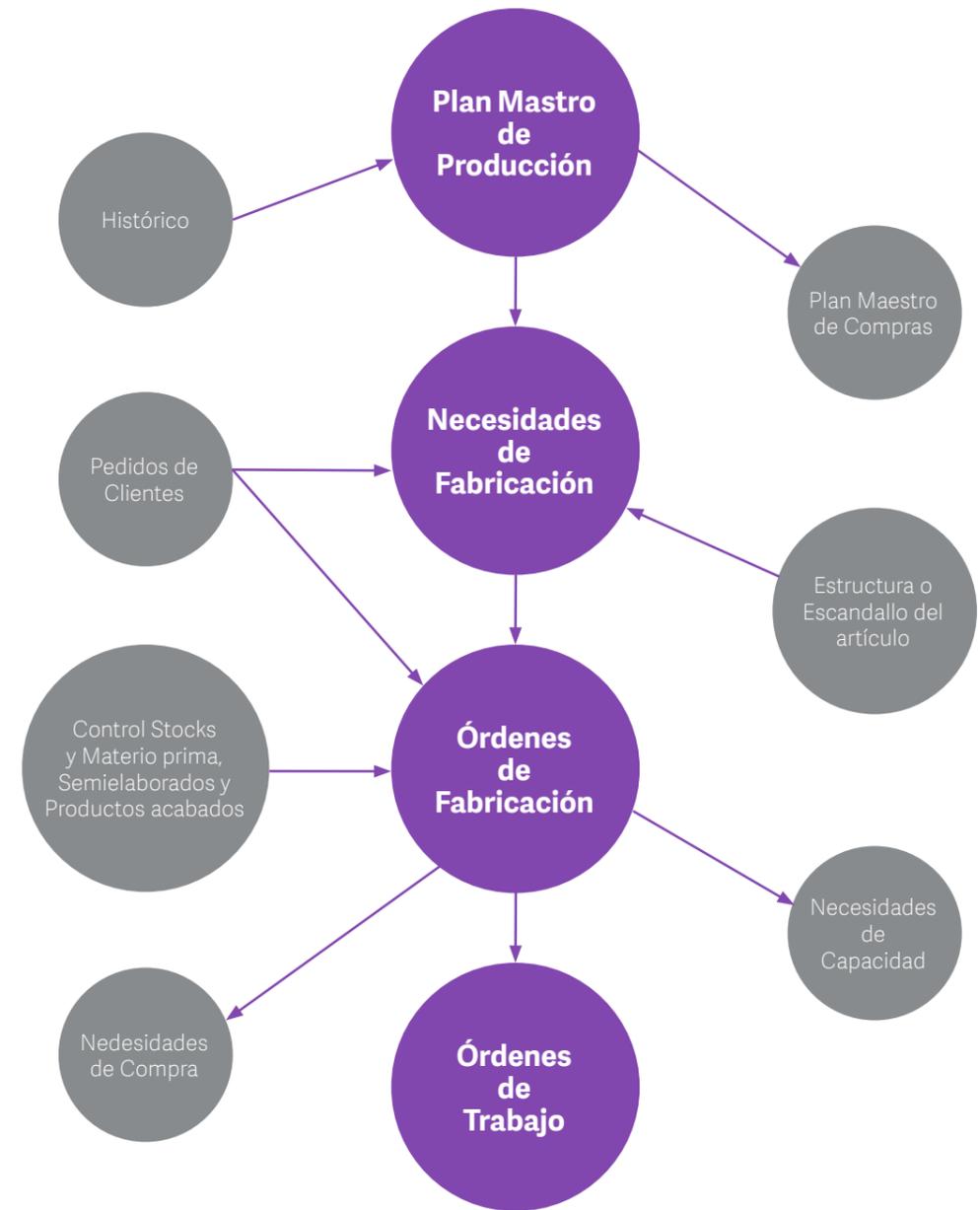
El sistema puede adaptarse en función del tipo de demanda (constante, lineal, estacional, por pedido, según stock, pedido y stock), y teniendo en cuenta otra serie de variables, genera un Plan Maestro de Fabricación que determina las unidades a fabricar de cada producto para los distintos periodos de tiempo.

Además, permite la creación del Plan Maestro de Compras asociado a cada Plan Maestro de Fabricación, obteniendo las unidades a adquirir de cada material y en que fechas se van a usar.

Una vez generado el Plan Maestro de Fabricación podemos calcular las Necesidades de Fabricación, proporcionándonos las unidades reales a fabricar de cada producto final y de cada uno de los productos intermedios.

Conociendo las Necesidades netas de Fabricación y teniendo en cuenta la estructura de los productos obtenemos las Necesidades de Compra:

- Calcula las unidades necesarias de cada materia prima.
- Analiza el stock de cada material y propone la cantidad a pedir.
- Podemos saber los precios y a quien hemos realizado las últimas compras.
- Crea los pedidos a proveedor de forma automática.
- Relaciona cada necesidad de compra con el pedido de compra creado y con la necesidad de fabricación que la ha generado y toda esta información la arrastra hasta la orden de fabricación, con lo que conseguimos una perfecta trazabilidad de materiales.



El proceso de creación de las órdenes de fabricación podrá ser desde:

- Necesidades de fabricación
- Desde escandallos
- Directamente desde la entrada de pedidos de clientes.

Con la orden de fabricación (O.F.) creada la aplicación permite:

- Un correcto seguimiento de las O.F. diferenciando el estado de las ordenes de producción entre pendientes de fabricar, lanzadas (abiertas) y cerradas
- Centro de información de la orden de fabricación. De una manera ágil y muy visual el usuario tiene acceso a toda la información disponible de una producción: compras, imputaciones de tiempos y consumos, desviaciones, planificación gráfica, unidades producidas, ...
- Imprimir la documentación necesaria para poder hacer su seguimiento (hojas de ruta, boletines de trabajo, hoja de materiales, etiquetas, ... con posibilidad de identificar las fases y materiales mediante código de barras)
- Modificar la orden de producción, añadiendo, eliminando o variando los consumos y las operaciones o fases
- En el proceso de lanzamiento de Órdenes de fabricación realiza el cálculo de tiempos previstos y fechas de inicio y final para cada operación y O.F.
- Los Diagramas de GANTT nos presentan de forma gráfica la temporalización y la situación de las ordenes O.F y la ocupación de las máquinas, operarios y centros de trabajo. La visualización se puede realizar a través de MsProject o mediante el módulo de Planning Dinámico Sage 200cloud

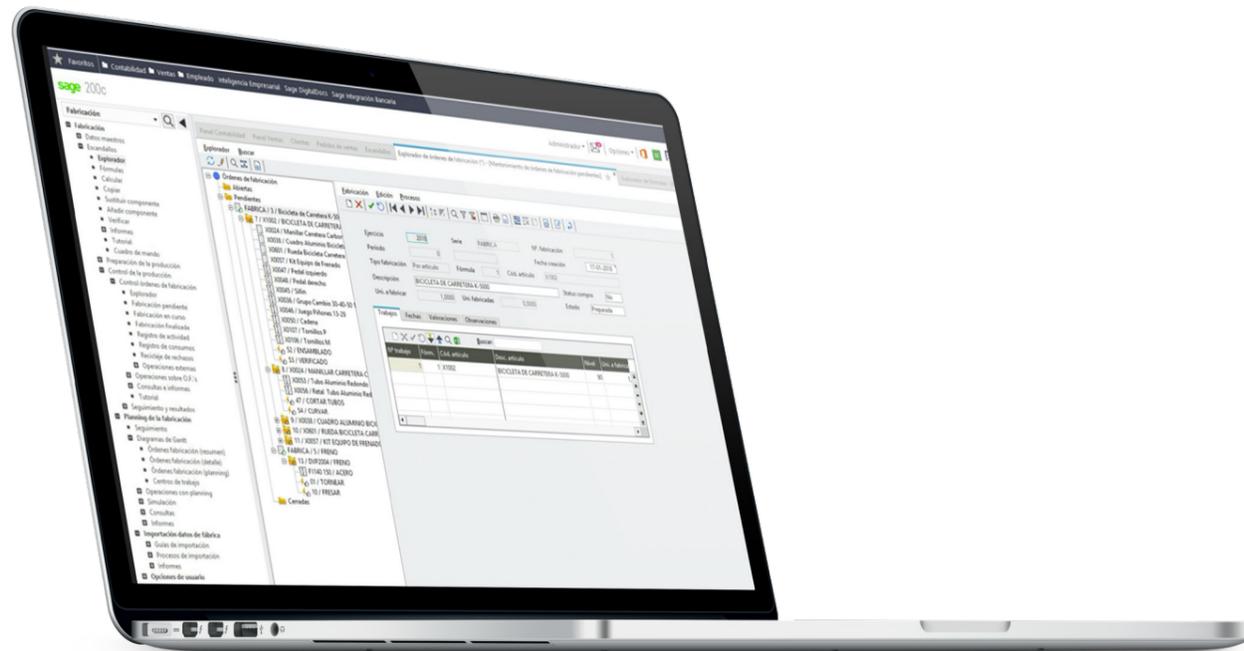
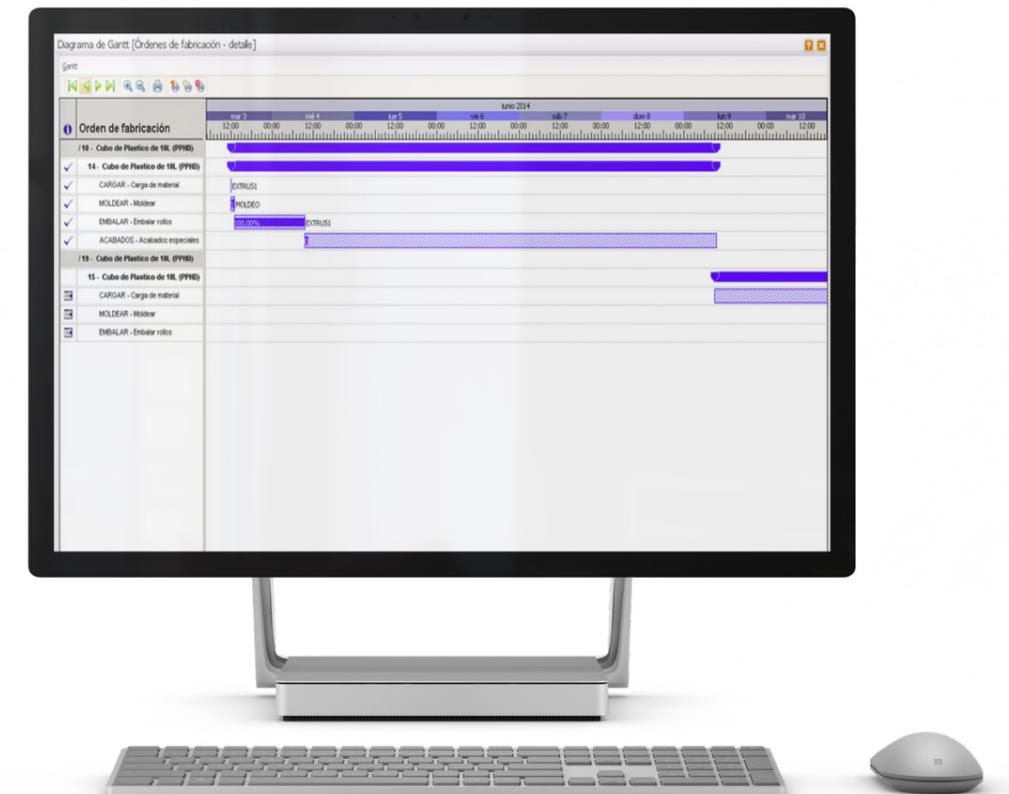
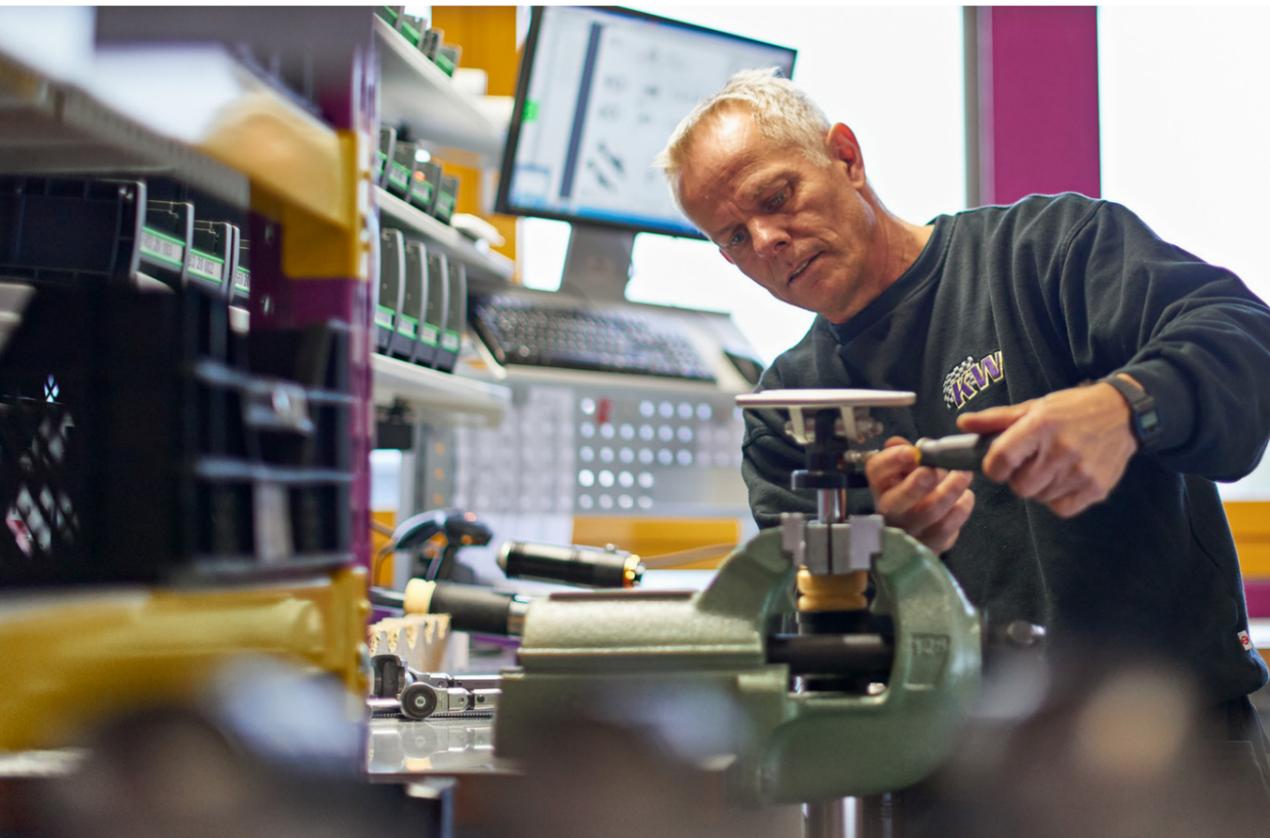


Diagrama de Gantt:

- Controlar y hacer un seguimiento exhaustivo de las unidades producidas, pendientes de fabricar y rechazadas
- Anotación de los consumos reales y las mermas de cada material habidas en las distintas fabricaciones
- Trazabilidad de productos y los materiales. Usando el control de nº de serie o de partidas, se consigue la trazabilidad desde la compra pasando por la fabricación hasta la venta, teniendo identificado en cada instante las materias primas y los productos intermedios y acabados
- Entrada de los marcajes de tiempos realizados en las fabricaciones por cada operario y máquina, detallando hora de inicio y final, tiempos de preparación y fabricación, tipo de incidencia, ...
- Posibilidad de imputar las anomalías (averías, falta material, ...) o tiempos improductivos surgidos durante el proceso productivo, para poder adoptar las correspondientes medidas correctoras



- Captura de datos en planta. Posibilidad de realizar las imputaciones de tiempo o de consumos a través de lectores o terminales ubicados en la planta de producción. Supone un importante ahorro de tiempo y de papel, disponiendo de la información generada prácticamente a tiempo real
- Posibilidad de cierre automático de las O.F. en base a los tiempos y consumos teóricos del escandallo
- Consulta rápida de las imputaciones de tiempos y componentes registradas
- Subcontratación de fases de la fabricación a proveedores externos. El sistema crea un pedido de compra al proveedor donde le indica las unidades a fabricar, la operación a realizar y el precio de ésta. Además, si entregamos algún material permite hacer un traspaso entre almacenes, de manera que siempre controlamos lo que tenemos en nuestro almacén y lo que hay en el almacén del proveedor
- Reciclaje de unidades rechazadas. Determinados productos finales o intermedios que no han superado el control de calidad los podemos descomponer y reutilizar las materias primas que estén en buen estado
- Información detallada sobre los costes de fabricación: materiales, máquinas, mano de obra, coste total y unitario, viendo una comparativa entre los costes teóricos y reales
- Seguimiento detallado del día a día de una fabricación, viendo las desviaciones que van surgiendo en los materiales, tiempos y costes
- Disponibilidad de informes y gráficos para el seguimiento y el análisis de los resultados de las fabricaciones
- Cálculo de rendimientos de operarios, máquinas y centros de trabajo
- Modificación del escandallo en función de los datos obtenidos en la fabricación real



PLANNING DINÁMICO SAGE 200cloud.

Con el Planning Dinámico, al margen de la planificación de los materiales, conseguiremos una planificación a capacidad finita de los recursos (centros de trabajo, máquinas, operarios, ...) que intervienen en la fabricación. El resultado será una secuenciación lógica en la ejecución de las operaciones de la fabricación, ajustando con precisión las fechas previstas de inicio y finalización a la capacidad disponible de los recursos de producción.

Dispone de una serie de herramientas gráficas (Diagramas de Gantt o de barras) que permiten la movilidad del Planning de las fabricaciones existentes, pudiendo cambiar el orden de ejecución de estas directamente sobre el gráfico.

El dinamismo del Planning Dinámico es a tres niveles (operación o fase, orden de trabajo y orden de fabricación), pudiendo atrasar o adelantar cualquiera de ellas.

Por tanto, estas herramientas gráficas nos permitirán ver, interpretar y modificar las planificaciones existentes. A la hora de crear el Planning lo haremos siempre de inicio hacia delante, disponiendo de varios algoritmos de cálculo:

- Fecha de creación
- Tiempo mínimo de procesamiento
- Fecha de entrega
- Prioridad

El resultado siempre será susceptible de cambio, pudiendo hacer tantas simulaciones y modificaciones como sean necesarias.

El gráfico de Gantt es un elemento importante dentro de este módulo, puesto que muestra de una manera intuitiva y gráfica la secuencia en el tiempo de las diferentes órdenes de fabricación. Dispone de varios formatos de presentación de la información:

- Diagrama de Gantt de órdenes de fabricación (Resumen).
- Diagrama de Gantt de órdenes de fabricación (detalle).
- Diagrama de Gantt de centros de trabajo.

Sobre cada uno de estos gráficos pueden realizarse toda una serie de acciones, como adelantar o retrasar una orden de fabricación, cambiar de centro de trabajo en una fase, etc. El sistema reprogramará los trabajos para la nueva situación.

Cada recurso productivo dispone de su calendario laboral. Si por un determinado motivo se produce un cambio en el calendario (horas extras, ampliación de turnos, ...) se recalculará de nuevo toda la planificación, ajustándola a los nuevos requerimientos.

Existen dos posibilidades para generar el Planning: (1) es a partir de las fabricaciones pendientes (preparadas o retenidas) y (2) desde la fabricación en curso (abierto). En el primer caso, el Planning generado es simulado y el segundo es el Planning de la fabricación.

Otro aspecto importante de esta funcionalidad, consiste en realizar el seguimiento del día a día del Planning de la fabricación. Mediante pantallas tipo agenda, nos muestra las actividades diarias planificadas para cada centro de trabajo y la información adicional a la orden de fabricación, pudiéndose hacer las modificaciones que se crean pertinentes.

Una de las opciones importantes del programa, es su capacidad de retroalimentarse con los datos reales del proceso productivo. En función de los tiempos y unidades reales introducidas a través de los partes de trabajo, el sistema reajusta las fechas y horas de finalización. Es decir, realiza una revisión del Planning ajustándolo a la fabricación real anotada.